

Víceúčelový pracovní stroj **CONTEC CT 250** je určen pro úderové odstraňování, broušení, čištění a zdrsňování rozličných povrchů z betonu, asfaltu, kovu nebo opatřených barvou, nástřiky, rzi a okujemi.

Vše je prováděno suchou cestou s odsáváním.

Vysoká kvalita a spolehlivost zaručují efektivní využití na rovných plochách kompaktních i nekompaktních materiálů - z betonu, asfaltu, potěrového materiálu podlah, nátěrových materiálů průmyslových hal, přírodního kamene, teraca, stěrkových materiálů na bázi kaučuku, plastu a gumy, ocelových forem při odstraňování rzi a okují a dalších aplikací.

Samozřejmostí je odsávání vzniklého prachu a nečistot při broušení, které výrazně pomáhá většímu komfortu obsluhy stroje CONTEC CT250. Výšku a tím i sílu broušení dané plochy si reguluje obsluha stroje přímo ze své pozice pomocí otočného kola.

CONTEC CT250 je možné osadit úderovými hvězdicemi s tvrdokovovými roubíky nebo tvrdokovovými frézami a v neposlední řadě diamantovými věnci. Maximální šíře frézování s tvrdokovovými nástroji je 250mm. S bubnem osazeným diamantovými prstenci dosáhnete maximální šíře frézování 200mm postupným přidáváním diamantových prstenců o šířce 40mm. Buben umožňuje osazení nezávisle 1 až 5 prstenců.

Stroj je vyvinut tak, aby bylo možné využít širší rozsah použitých nástrojů v závislosti na daném povrchu a druhu prováděné činnosti, proto jednotlivé nástroje mají rozdílný úkol. Hvězdice jsou vhodné pro základní typ prací, kdy není zapotřebí rovnoměrného odstranění materiálu se vzájemným přesahem, ale jeho očištění, zdrsnění nebo srovnání nerovnosti. S úderovými frézami z tvrdokovu už tohoto vzájemného přesahu docílíme mnohem lépe. Zcela perfektní odstranění materiálu s perfektní kresbou a přesahem docílíme s použitím diamantového prstence.

Pro použití všech těchto nástrojů je stroj připraven již z výroby, záleží tedy jen na objednání daného typu bubnu s nástroji. Úderové hvězdice a frézy se upínají na otáčivý buben, který je osazen rozpěrnými tyčemi. Diamantové věnce se usazují na speciální typ bubnu, lze je usazovat samostatně a šíři broušení lze vždy zvětšit o 40mm.

Velkou a mnohdy nedoceňovanou výhodou CT250-E je možnost vybavení elektrohydraulickým posuvem s plynulou regulací, který zajistí rovnoměrné pracovní nasazení bez rozdílů materiálu i obsluhy. Jedná se o model s označením CT250-EA.

Bruska CT250 osazená diamantovými věnci je nově využívána k zafrézování dopravního značení do povrchu komunikace, díky této technologii se životnost aplikovaného dopravního značení zvyšuje více jak trojnásobně.

Stroj je dodáván v provedení s elektromotorem a benzínovým motorem Honda.

Technické parametry:

CT250-E / CT250-EA

Pracovní šíře: 250mm / Výkon elektromotoru: 7,5 kW / 400V / 3f

Nástroj (hvězdice) průměr: 57mm / Průměr bubnu: 180mm

Váha: 135 kg / 139 kg

CT250-P

Pracovní šíře: 250mm / Výkon motoru Honda: 9HP (GX370)

Nástroj (hvězdice) průměr: 57mm / Průměr bubnu: 180mm

Váha: 135 kg



CT250-E



CT250-P



Osazený buben
CT 250



Boční pohled CT250-EA



Tvrdoková
úderová hvězdice



Tvrdoková
fréza



Tvrdoková
lamelová hvězdice



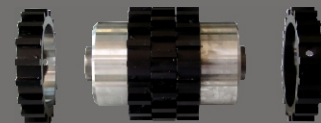
Ukázka práce s hvězdicemi



Ukázka práce s diam. prstenci



Ukázka odstranění VZ s CT250



Buben s diamant. prstenci



Pohled obsluhy



BL Diamond s.r.o.
diamantové nástroje a sraňební technika

Husova 41/7
419 01 DUCHCOV
Tel.: (+420) 417 835 400
FAX: (+420) 417 835 200
E-mail: info@bld.cz

**INOVACE
GARANCE
SERVIS**

www.bld.cz