

WEKA DK 17 jádrový vrtný motor

Motor je vybaven ochrannou spojkou

Převodovka 3. rychlostní

Motorová ochrana a postupný rozběh motoru zajištěn pomocí Intellitronik

Možnost vrtání s výplachem a bez výplachu



Připojení kulového kohoutu



Připojení odsávacího nástavce

Typ DK 17

Technická data:

Příkon	2000W
Výkon	1340W
Převodová skříň	3. rychlostní s volbou otáček
Otáčky	540 / 1200 / 2520 ot./min.
Celková délka	420mm
Váha bez kabelu	6,3kg
Maximální průměry vrtání do betonu		
se stativem	15 - 160mm
z ruky	15 - 100mm
Maximální průměry vrtání do smíšeného zdiva		
z ruky	20 - 200mm
Upínací závit korunky	1 1/4" + adaptér G1/2"
Upínací průměr do stativu	60mm

Doporučené jádrové korunky

SIS Ø mm	Xcut Ø mm	
31	102	vrtání pouze se stativem
35	107	
38	111	
40	121	
48	125	
52	131	
58	141	
62	152	
68	162	
72	162	
78	92	
82		
88		
92		

SUCHÉ VRTÁNÍ

Ø mm
32
36
41
46
51
56
61
68
72
76
82
86
92
101
106
112
121
126
131
151
161
181
201



BL Diamond s.r.o.
diamantové nástroje a stavební technika

Husova 41/7
419 01 DUCHCOV
Tel.: (+420) 417 835 400
FAX: (+420) 417 835 200
E-mail: info@bld.cz

**INOVACE
GARANCE
SERVIS**

www.bld.cz

WEKA DK 17 jádrový vrtný motor

DK 17 je univerzální stroj pro jádrové vrtání s výplachem nebo bez výplachu. Vrtání armovaného betonu (s výplachem) a smíšeného zdiva (bez výplachu) bez nákladné výměny příslušenství nebo dalšího přídatného zařízení.

Jednoduše připevníte na kulový kohout přívod vody nebo přechodku na odsávání průmyslovým vysavačem a stroj je připraven pro vrtání.

Díky speciálně vyvinutému těsnicímu systému s předřazeným ochranným kroužkem je možné spojit oba systémy do jednoho stroje.

Vedle obvyklé vysoké výkonnosti strojů od firmy WEKA vykazují tyto následující zvláštnosti:

Univerzální použití a vysoká flexibilita - DK 17 je ten pravý jádrový vrtný stroj pro všechno.

S jedním strojem je možné vrtat s odsáváním jak armovaný beton, tak také smíšené zdivo. Pokud je potřeba vyvrtat větší průměry je DK 17 ten, který je bez problémů vyvrtá. Především se jedná o vrtání v betonu, DK 17 může být bez problémů použit ve vrtném stavivu.

DK 17 je dodán kompletně s nástrojovou sadou v praktickém přenosném kufříku, ve kterém je místo pro některé vrtné korunky.

Uchycení nástroje a AF Element - DK 17 je opatřen uchycením nástroje 1 1/4", tím mohou být použity cenově výhodnější standardní vrtné korunky. Adaptér pro vrtné korunky s G 1/2" patří k základnímu příslušenství dodávky.

Na vrtný závit osazený **Anti-Friction Element** (AF-Element) výrobce garantuje jednoduché a lehké uvolnění vrtné korunky. V praxi to znamená, že síla potřebná k uvolnění je zredukována asi o 50%.

Pružinový centrální hrot - (příslušenství) slouží k navrtání přesně na střed. Jednoduše nasadíte vrtný hrot do středu vrtné hřídele a tvrdý hrot nasadíte na centrum vrtání. Jedná se o praktickou pomůcku k přesnému nasazení navrtání ve středu.

3. rychlostní převodová skříň - velmi pevná převodovka se širokou oblastí vrtání. Vhodné přizpůsobení počtu otáček a otáčecího momentu na daném vrtném průměru.

Mazání v olejové lázni - optimální mazání převodové skříně při vysokém stupni účinku a nejvyšší životnosti

Ochranná spojka - ochrana obsluhující osoby, stroje a nástroje před vysokým mechanickým přetížením

Intellitronik - řídicí elektronika nechá pomocí mikrocontrolleru startovat motor jemně a zabrání tím příliš vysokému rozběhovému proudu.

Bude-li překročena mez přetížení, elektronika se okamžitě nevypne, nýbrž ukáže uživateli pomocí zřetelného pulsování, že má být nyní snížena síla posuvu. Bude-li potom mez překročena, pracuje stroj opět normálně dále, zůstane-li ale přesto motor v oblasti zatížení, vypne elektronika pohon po krátkém čase. Potom může být ihned opět zapnuta. Nepříjemné čekání, které je u termických nadproudových spouští obvyklé, tím odpadá.

Tímto bude zamezeno přetížení a zvýší se komfort obsluhování a životnost motoru.

Pomoc při měření - pomocí dvou integrovaných libel přesně určíte horizontální a vertikální polohy stroje

Kovové obaly - motor a převodová skříň jsou uloženy v pouzdru z lehké hliníkové slitiny.

Toto dává strojům WEKA oproti strojům v umělohmotných obalech mechanickou a termickou stabilitu, výkon a sílu.

WEKA a životní prostředí - elektronická WEKA se skládá hlavně z ocele a hliníku. Umělé hmoty jsou používány jen tam, kde jsou technologicky nezbytné. Je odstoupeno od složených materiálů.

Elektronická WEKA, jsou konstruovány jako velmi dlouhověké. Silně poškozené (přesně řečeno: zralé do šrotu) stroje jsou bezchybně rozloženy a látkově odděleny.

Přitom jsou stroje z 90% **plně recyklovatelné**.

Elektrická bezpečnost DK 17 odpovídá příslušným směrnici a stejně tak i následujícím normám o diamantových vrtných jádrových strojích s vodním připojením:

EN 50 144-2-1, IEC 745-2-1, EN 50 014, EN 50082, EN 61 000.

Nejdůležitějšími znaky jsou ochranně-izolační stavba s dodatečnými ochrannými vodiči, které chrání především před cizím napájením navrtáním vedení pod elektrickým napětím a osobní ochranný spínač (PRCD) v síťovém kabelu.

Výrobce WEKA Elektrowerkzeuge

Distribuci a servis pro Českou a Slovenskou republiku zajišťuje BL Diamond s.r.o.

Doporučené jádrové korunky

SIS Ø mm	Xcut Ø mm
31 102	48 102
35 107	52 107
38 111	57 111
40 121	58 121
48 125	62 125
52 131	68 131
58 141	72 141
62 152	78 152
68 162	82 158
72	88 162
78	92
82	
88	
92	

vrtání pouze se stavivem

vrtání pouze se stavivem

SUCHÉ VRTÁNÍ

Ø mm
32
36
41
46
51
56
61
68
72
76
82
86
92
101
106
112
121
126
131
151
161
181
201



BL Diamond s.r.o.
diamantové nástroje a stavební technika

Husova 41/7

419 01 DUCHCOV

Tel.: (+420) 417 835 400

FAX: (+420) 417 835 200

E-mail: info@bld.cz

INOVACE
GARANCE
SERVIS

www.bld.cz